

ADHESIVES & LUBRICANTS

381



接着剤・潤滑剤

接着剤・潤滑剤



下関パッキング株式会社は、
毒物及び劇物取締法第4条の規定により登録を受けた
毒物劇物の一般販売業者です。



■瞬間接着剤

商品名	用途・特徴	容量
アロンアルファ#201 汎用	主として、ゴム・プラスチック・金属用。使用範囲80℃以下。主成分：シアノアクリレート 透明	10g (2g×5本) 20g
アロンアルファゼリー状	壁面でもタレない。垂直面でも使える。接着時間に多少余裕があります。透明	20g

- 1個単位での販売です。



■アロンポリプライマー

商品名	用途・特徴	容量
アロンポリプライマー-H	アロンアルファ専用前処理剤	100ml

- ポリプライマーを布に含ませ、ポリエチレンやポリプロピレン等の被着面を1～2回軽く拭き、良くかわいてから、片面にアロンアルファを塗布・接着してください。
- 1個単位での販売です。
- ポリプライマー処理後に接着できる材料
ポリプロピレン、ポリエチレン、EPTゴム、ポリウレタン、軟質塩化ビニール、ポリアセタール



■合成ゴム系接着剤

商品名	用途・特徴	容量
スリーボンド 1521	クロロブレン系合成ゴムを主成分とした合成ゴム系の万能接着剤です。接着後も弾力性を失いません。金属、ゴム、プラスチック、コンクリート、紙、木材、皮革、帆布、織物、陶磁器などほとんどの材質の接着に広く使用できます。 注1 ポリエチレン、ポリプロピレン、フッ素樹脂などには、接着しません。 注2 プラスチックは接着剤に含まれる溶剤で浸されることがあります。使用前にその点をご確認下さい。	150gチューブ入 1kg缶入 15kg缶入
スリーボンド 1521C 黒・高粘度		150gチューブ入
コニシボンドG17		170mlチューブ入 1kg缶
コニシボンドGクリヤー		170mlチューブ入
ノガワケミカル ダイヤボンドNo.808		180mlチューブ入 1kg缶、15kg缶

- 1個単位での販売です。





■合成ゴム系接着剤の使用法

① 表面処理

接着面の水分、油分、塵埃、錆、酸化膜、その他の汚れは接着力を阻害しますので完全に取りのぞいてください。

金属面の場合には、表面の錆、酸化膜などを、サンドペーパー、サンドブラストまたはヤスリで研磨して落とし、有機溶剤などにより脱脂洗浄してください。加硫ゴム面の場合も、表面の油脂、離型剤、その他の汚れをサンドペーパーやヤスリなどで良く落とし、脱脂洗浄してください。

合成樹脂成型品などは、表面に離型剤が残っているものがありますので取りのぞいてください。

② 塗布

刷毛を用いて塗る方法が、古くから行われていて最も一般的な塗布方法です。能率的ではありませんが、被接着物の形状、場所のいかんを問わず応用できるのが特長です。欠点としては、均一な厚さで塗布することがむずかしいことです。

③ 塗布量

多孔質面の場合には片面に100cm²当り3~4g、非多孔質面の場

合には、100cm²当り1~2g程度です。帆布などの様に吸収面のときは、2回~3回塗りすることが必要です。上塗りは下塗りがほとんど乾燥してからにしてください。通常1kg当り約6m²塗れます。

④ 接着方法

接着面を表面処理してから均一に合成ゴム系接着剤を塗布し、粘着性がほとんどなくなるまで溶剤を揮散乾燥させてください。普通5~10分ですが接着時の気温、湿度などにより変わります。塗布面のむらを埋める必要のある場合には、再び二度塗布して同様に乾燥させてください。

溶剤を揮散させてから両面を貼り合わせて、指圧またはハンドローラーなどで良く圧力を加え密着させ、気泡欠陥部の残らないようにしてください。

最大接着強度を得るには溶剤が完全に揮散することが必要で、溶剤の揮散吸収が可能なる多孔質面の場合は10数時間後に実用強度に達します。金属などの非多孔質面の場合は24時間以上を要します。

■セメダインスーパーX

セメダインスーパーXは世界で初めての粘着接着機能を採用した弾性接着剤です。

超多用途・高機能です。

●使用方法

基準塗布量：平滑面 150g~200g/m²（両面合計）

多孔質材料の接着や特に初期接着力を必要としない場合は、材料の片面にやや多めに均一に塗布します。1~5分放置した後、はり合わせます。

非多孔質材料同士の接着や初期接着力の必要な場合は、材料の両面に薄く均一に塗布し、10~15分（20℃）程放置して粘着性がでた時点ではり合わせます。

*いずれの場合も1~2時間で動かなくなります。

硬化時間（20℃）

初期硬化：30~40分、実用強度：60分、最終硬化：24時間

●1個単位での販売です。



商品名	用途	特徴	容量
セメダインスーパーX	初期立ち上がりの強度を必要とする多用途の接着に適します。（ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリアセタール、EPTゴム、ウレタンゴム、フッ素樹脂などにはあまりよく接着しません）	①低臭でクリーン……………無溶剤 ②混合が不要で使いやすい……………液形 ③垂直面にも使用できる……………粘着接着 ④エネルギーのいらぬ……………常温速硬化 ⑤耐久性抜群……………弾性接着	135mlラミネートチューブ （色 白、黒、クリア 白を標準とします）

■セメダインスーパーX^{ゴールド}G

●超多用途接着剤「スーパーX」の速硬化タイプ。

●熱・水・ショックに強い耐久性抜群な弾性接着剤。

●低温（-60℃）から高温（120℃）まで

●低臭で無溶剤タイプなので、安全。

●各種金属・プラスチックなどの広範囲の材料に適應。

（ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリアセタール、EPTゴム、ウレタンゴム、フッ素樹脂などにはあまりよく接着しません。）

●2分以内のオープンタイムで貼り合わせることが好ましい。

基準塗布量：平滑面 150g~200g/m²（両面合計）

両面に薄く均一に塗布。そのまま1分間放置した後、はり合わせます。

5分で動かなくなり、1時間で実用強度。広い面積の接着にはタックフリータイム8~11分（23℃）の「スーパーX」をご使用下さい。

●135mlラミネートチューブ入

●1個単位での販売です。





■チップトップSC4000

商品名	内容	品番	容量	
チップトップ	主剤	SC4000セメント	700g缶入	700g
SC4000 黒	硬化剤	E-40	30gビン入	セット

- ドイツのシュタールグルーバー社が開発した自然加硫タイプの接着剤です。合成ゴム（クロロプレンゴム系）をベースにした主剤と硬化剤の2液性の接着剤です。色は黒・白・緑がありますが、黒を標準在庫とします。
- ゴム対金属、ゴム対ゴム、帆布対帆布、帆布対金属、ゴム対帆布の接着のほか、金属へのコーティング剤としても利用できます。
- 接着強度が高く、初期接着力も高いものです。動的接着力、耐老化性に優れており、プーリーラッキング、コンベヤベルトエンドレス加工に最適です。
- 溶剤『トリクロロエチレン』を使っていません。環境問題や、作業者への健康を考えて『エチルアセテート』及び『原油系配合剤』を使用。アメリカ・ヨーロッパでの工業用溶剤の規制についての厳しい検査項目をクリアしています。ただし、有機溶剤成分（酢酸エチル）を含有しています。保護具の着用を推奨します。

- 塗布量
 - ゴム面→1m² 1回あたり400g～500g
 - 金属面→1m² 1回あたり250g～300g
 - 帆布面→1m² 1回あたり500g～750g
- 700gセットでの販売です。

●使用方法

①前処理

- ゴム面 グライNDER等で全面均一にバフ掛けし、乾燥した硬いブラシで削りかすを除去する。
- 金属面 サンドブラスト、ディスクサンダー等で表面の錆、汚れ、油脂分を除去。洗浄液（溶剤等）を用い金属面を洗浄拭拭する。
- 帆布面 グライNDER等でバフ掛けを行う。帆布が湿気を帯びた状態の場合は乾燥してから行う。

②混合・攪拌

- SC4000・本剤700gに対して、硬化剤30gを混合、良く攪拌する。
- 混合後2時間以内に使用するのが望ましい。使用直前の混合をお薦めします。

③塗布

- 硬い毛のブラシを用い、均一に刷り込む様に塗布する。
- 金属面、ゴム面の塗布は、1回目は乾燥させ、2回目は指触乾燥（指で触れて微かに粘着が感じられる状態）で接着作業に移ります。帆布面には十分刷り込む様に塗布してください。2回目が乾燥しすぎた場合にはもう一度塗布して下さい。
- 乾燥時間は雰囲気（作業個所の温度、湿度等）によって変わります。

④圧着

- 塗布面同士を貼り合わせる。この際、貼付部に空気が入らない様に注意してください。ハンドローラー、木製ハンマー、ゴムハンマー、等で充分圧着してください。





■ フッ素ゴム用接着剤

商品名	内容	品番	容量	
エポタック AD-45V	主剤 硬化剤	エポタックAD-45 ペルキュアHQ-1W	0.6kgポリびん入 0.4kgポリびん入	1kgセット

- フッ素ゴム用接着剤として開発された、二液性の常温硬化型エポキシ樹脂系接着剤です。
- ペルノックス（株）
- 耐薬品性にすぐれ、特に硫酸に対する抵抗性がすぐれています。
- 耐油性、耐熱性（200℃）にすぐれています。
- ペースト状ですので流れたりする心配がありません。
- 各種金属にも良く接着します。
- 主剤6：硬化剤4の重量比で混合して使用します。可使時間は、常温（25℃）で2～3時間です。また硬化時間は常温（25℃）で24～48時間ですが、加熱することにより短縮することができます。
- 1kgセットでの販売です。

■ エポキシ系接着剤

商品名	用途・特徴	容量
アラルダイト ラピッド	6～10分で固まる急速硬化タイプ。 金属・ガラス・陶器・コンクリート・木材・プラスチック。	32gセット
スリーボンド 2082C	エポキシ樹脂を主成分とした、標準型の接着充填補修剤です。 標準型として幅広く利用できます。	200gセット チューブ入
スリーボンド 2086N	エポキシ樹脂を主成分とした低温硬化型の接着剤です。硬化速度も速く、25℃の場合30分で実用強度。	200gセット チューブ入

- 補強用ガラステープを併用すると、高温・高圧部での強度がさらにアップして、より一層の効果を発揮します。
- 1セット単位での販売です。

■ 水中硬化型接着剤

商品名	用途・特徴	容量
コニシ水中ボンド	エポキシ樹脂系接着剤、水中硬化型パテ状。 本剤・硬化剤を等量とり出し充分混合して補修部分に塗布してください。大気中はもちろん、湿潤面や水中でも強力な接着力を発揮します。	900gセット
スリーボンド2083L		500gセット 2kgセット

- 1セット単位での販売です。



接着剤・潤滑剤





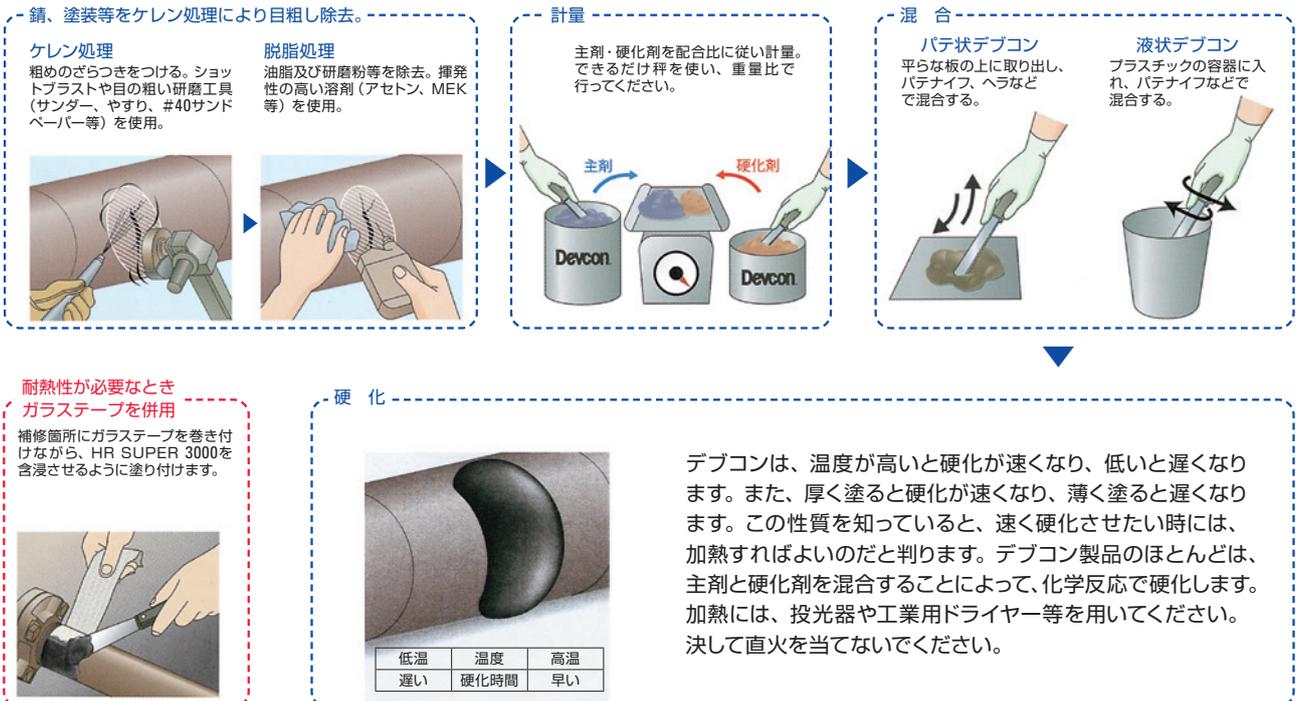
■デブコン

商品名	用途・特徴	容量	水道用規格
デブコンA 鉄用パテ状	使用法が簡単、配管・タンクの修理、接着力が強い、鑄鉄の巣埋め、耐薬品性がすぐれている。 比重2.3 (120℃) 濃灰色	1 lbセット (約0.45kg) 4 lbセット (約1.81kg) ※	JWWA K135 適合
デブコンB 鉄用液状※	寸法安定性がすぐれている、機械的強度が大きい、耐摩耗性がよい、治具や型の製作、タンクなどのライニング 比重2.1 (120℃) 濃灰色	4 lbセット (約1.81kg)	適合
デブコンF アルミ用※	アルミ鑄物の修正、巣埋め。 比重1.6 (120℃) 薄灰色	1 lbセット (約0.45kg)	×
デブコンST ステンレス用※	ステンレス製タンクやパイプの修理 機械の修理 パテ状 比重2.3 (120℃) 薄灰色	1 lbセット (約0.45kg)	適合
デブコンBR ブロンズ用※	真鍮、砲金製機械の修理 パイプ、バルブの修理 パテ状 比重2.3 (120℃) 黄銅色	1 lbセット (約0.45kg)	×
デブコンAQ 速硬化タイプ	デブコンAの速硬化タイプ15~20分 パテ状、緊急補修、比重2.3	500gセット	適合
デブコンSF 超速硬化タイプ	超速硬化性3分~5分で完了 パイプライン・タンクなどの緊急修理 パテ状 比重2.3 (耐熱93℃) 濃灰色	1 lbセット (約0.45kg)	適合
デブコンHR300 耐熱用 鉄用	耐熱性に優れている。 パイプ・バルブ・フランジの漏れ止め。接着力大。連続150℃、使用限界250℃ 亀裂や巣の充填及び肉盛り。 パテ状 比重2.5 濃灰色	500gセット	×
デブコンHRスーパー 3000	耐熱性に優れている。 連続200~220℃、使用限界300℃ 高温での使用では数分で硬化。緊急修理。 パテ状 比重2.3 濃灰色	500gセット	×



- 補強用ガラステープを併用すると、高温・高圧部での強度がさらにアップして、より一層の効果を発揮します。
- 1セット単位での販売です。
- ※ 劇物に該当します。(ただし劇物に該当しない商品が順次販売される予定です)

冬期など低温下では固くなって混ぜにくくなります。
その時は使用前に主剤を温めておいて下さい (目安20℃~25℃)。





補強用ガラステープ

厚さmm	幅mm	長さm
0.13	25	150
0.13	50	150
0.22	100	150

- 接着剤の補強用ガラステープです。
- エポキシ系接着剤とガラス繊維との接着性を高めるための表面処理がされています。
- エポキシ系接着剤やデブコンを使用する際、ガラステープを併用すると、高温・高圧での強度がさらにアップして、より一層の効果を発揮します。
- 使用例
 - ・ガラステープに接着剤を塗布し、これをパイプの修理個所に、包帯状に二重に巻きつける。
 - ・長方形のガラステープに接着剤を塗布し、パッチとして修理箇所に貼りつけ、バンドを掛け、さらに重ね塗りをする。急ぐときには周囲をバーナーで温める。
- m単位でカット販売いたします。



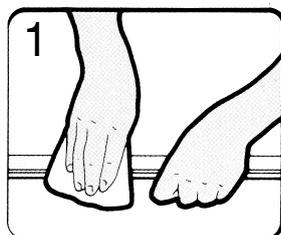
マホータイS

品番	適用パイプ	耐熱	内容		
			マホータイ	ラバーパッチ	手袋
MT-205S	φ25～50まで	常温	MT-205 (5.0cm幅×1.5m長)	2.5cm幅×9cm長	1組
MT-309S	φ50～75まで	常温	MT-309 (7.5cm幅×2.7m長)	2.5cm幅×12cm長	1組
MT-415S	φ75～125まで	常温	MT-415 (10.0cm幅×4.5m長)	2.5cm幅×15cm長	1組

- マホータイS (ラテックス手袋付きです。)
- 水に浸すだけで準備完了。
幅広い用途のスピード補修剤。
パイプの漏水補修。傷穴10φまで。
木製、金属製、FRP製の製品の補修
- 1個単位での販売です。



作業手順



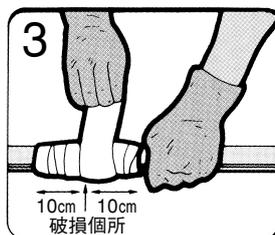
汚れ落とし

配管補修の場合、元栓を閉めてから作業してください。元栓が閉められないとき、圧力が無い場合は水が出ていても、補修できます。補修箇所周辺の汚れをサンドペーパーで取り除いてください。



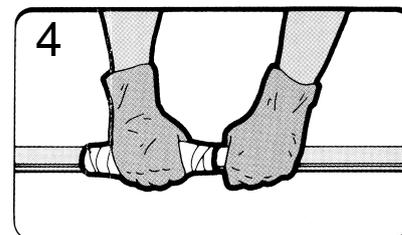
水に浸す

同梱のゴム手袋を着用し、アルミパックを開け「マホータイ」(グラスファイバー・テープ)を取り出し、水(塩水でも可)に約20秒浸します。冬場で硬化を早めたいとき、温水に浸すと効果があります。



巻く

補修箇所に素早く、しっかりと巻きつけます。その際、破損箇所周辺に10cmほど余分に巻き、破損部には、8重層以上になるように巻いてください。一巻全部使い切ってください。(開封後は、残しても使用できません。)



絞り仕上

巻き終わったら、巻き付けた方向に手で何回も絞るようにしてください。仕上がりがきれいになると同時に強度がでます。手で絞るかわりにセロハン・ラップを巻き付けても効果的です。(硬化後は取り除いてください。)これで補修完了。約30分で硬化します。



嫌気性強力封着剤

商品名	分類	用途・特徴	容量
ロックタイト 222	低強度 小ネジ -55~150℃	液状高分子物質を主成分とした、一液性無溶剤性の嫌気性強力封着剤です。通常のシール剤や接着剤と異なる点は、空気に触れている限り固まらず、金属などのすきまに入り、空気がしゃ断されると常温で硬化することです。冷媒などの配管ねじ部のシールと固定。ボルトなどの固定。ギヤなどのはめあい部の固定とシール。	50g ポリ容器入
ロックタイト 242	中強度 多用途 -55~150℃		
ロックタイト 262	高強度 ネジ -55~150℃		
ロックタイト 271	高強度 永久固定 -55~150℃		
ロックタイト 272	高強度 耐熱用 -55~230℃		
ロックタイト 601	はめあい 一般 -55~150℃		

● 1個単位での販売です。



シリコンシーラント

● 1液性RTVシリコンシーラント

(RTV= "Room Temperature Vulcanizing")

チューブやカートリッジから出すと空気中の湿気と反応して表面から内部へ向って硬化が進行しシリコンゴムになります。

商品名	用途・特徴	容量
信越シリコン KE45W (白) KE45T (透明) KE42W (白) KE42T (透明)	耐熱 (250℃)、耐寒 (-50℃)、耐水、電気絶縁性にすぐれます。自動車、車両、船舶などの耐水シール。電気、機械機器の目地シール。電気機器の絶縁保護。電気接続箇所の防水修理。浴槽の目地シール。タイルの修理。洗面台、流し台などの水もれ防止シール。	100gチューブ入
スリーボンド 5211 白・グレー・クリア・黒 アイボリー・アルミ・アンバー	RTVシリコン ・無酸型 (オキシムタイプ) 硬化時に酸を発生しないので被着体を腐蝕しません。コンクリート・モルタル・大理石などの石炭質材料。木材・鉄・アルミなど。 ・酢酸型 酸を発生するが接着力大。特にガラスに対して接着力大。ガラス・タイル・酸におかされない金属など。	330ml カートリッジ入 カートリッジガンも販売しています 特殊色はメーカー在庫品
信越シリコン KE3418 黒	超耐熱用シーラント 耐熱300℃ ダクト目地や煙突まわりのシーリング。	330ml カートリッジ入 10本/1箱

● 1個単位での販売です。



変成シリコンシーラント

商品名	用途・特徴	容量
セメダイン POSシール	変成シリコン樹脂の一液型シーリング剤。 -40~90℃ 硬化後の各種塗料による塗装可能。	333ml カートリッジ 白・グレー

● カートリッジガンも販売しています。

● 1個単位での販売です。





■ シリコーングリース

- シリコーングリースは、シリコンオイルを基油にし、増ちょう剤や不活性の充填剤を配合したペースト状物質です。広い温度範囲で特性が安定しており、固化、酸化、揮発、油分離などがきわめて起こりにくいので、1回の塗布で長期間使用することができます。

商品名	用途・特徴	容量
信越シリコーン G40M	一般用・ベージュ色・グリース状 高温潤滑用 -30℃～+200℃までの温度範囲で使用でき熱酸化安定性が優れています。	100gチューブ入
信越シリコーン G30M	一般用・灰白色・グリース状 低温潤滑用 -60℃～+180℃の温度範囲で使用できる潤滑用グリースです。	100gチューブ入

- 1個単位での販売です。



接着剤・潤滑剤

■ 高真空用グリース

商品名	用途・特徴	容量
デュボン・東レ・スペシャルティ・マテリアル High Vacuum Grease (HVGと略されます)	高粘度ジメチルシリコンオイル。増ちょう剤として微粉末シリカ。淡白色の透明性の高いグリースです。 潤滑性・シール性・耐薬品性・耐水性・耐熱性・耐寒性・耐酸化性など多くの使用環境に適する特性を持っています。 使用温度範囲：-40℃～+180℃	50gチューブ入

- 1個単位での販売です。



■ シリコンオイル

商品名	用途・特徴	容量
信越シリコーン KF-96-100CS	無色透明-40～+200℃。 一般用シリコンオイル。 電気絶縁油、制動油、潤滑油、つや出し用、化粧品用、離型用、消泡用、撥水用、200℃までのオイルバス	1kg缶

- 1個単位での販売です。



■ シリコンスプレー

商品名	用途・特徴	容量
コニシボンドシリコンスプレー	滑走・離型 すべり・滑走・焼付き防止、離型潤滑・防錆・粘着防止	420ml エアゾール式
イチネンケミカルズシリコン滑走剤		420ml エアゾール式
信越シリコーン KF96SP		420ml エアゾール式

- 1個単位での販売です。



防錆浸透潤滑剤

商品名	用途・特徴	容量
スリーボンド 1802B	浸透・潤滑・撥水・防錆・ねじのゆるめ剤	420ml エアゾール式
クレCRC5-56		430ml エアゾール式
スリーボンド 1804	(無臭タイプ) プラスチックを侵さない。	420ml エアゾール式
スリーボンド 1805	グリース状防錆潤滑剤	340ml エアゾール式

● 1個単位での販売です。



二硫化モリブデン系焼付防止剤

商品名	用途・特徴	容量
モリコート Gnペースト	二硫化モリブデン系焼付防止潤滑剤	500g 缶入 ペースト状
モリコート D-321R	乾性被膜潤滑剤	223ml エアゾール式
スリーボンド 1910	二硫化モリブデン系焼付防止・潤滑剤	420ml エアゾール式

● 1個単位での販売です。



脱脂洗浄剤

商品名	用途・特徴	容量
スリーボンド2706	脱脂洗浄剤 速乾性 機械部品用	420ml エアゾール式

● 1個単位での販売です。





■ スプレー接着剤

商品名	用途・特徴	容量
ボンド 強力G17スプレー	用途の広い強力接着剤。クロロブレンゴム系。速乾型。従来のゴム系速乾型ハケ塗タイプの用途に使えます。ゴム・金属・皮・布・木材など。耐熱性がよい。	430ml エアゾール式 (約4㎡/缶)
3M スプレーのり99	SBR系。厚く塗れます。表面に凹凸のある材料の接着に適しています。ダンボール・布・ガラス繊維・ウレタンフォーム・合板・ポリエチレンフォームなど。	430ml エアゾール式 (約4㎡/缶)
3M スプレーのり55	アクリルゴム系。はったり、はがしなどの接着に使用します。ポスター・写真等、印刷物の一時的なパネル貼りや、新聞、雑誌のスクラップ、デザインの版下作業、型紙の一時固定。	430ml エアゾール式 (約12㎡/缶)

● 1個単位の販売です。



接着剤・潤滑剤

■ 配管用シール剤

商品名	用途・特徴	容量
スリーボンド 4314D	ガス配管用シール剤 (灰色)	特殊合成ゴムを主成分としたガス配管用シール剤です。乾燥後はゴム弾性を有し、耐振動性、耐衝撃性に優れます。都市ガス、LPガスに使用可能です。
スリーボンド 4221B	上水・給湯・配管用シール剤 (白色)	特殊な高分子物質を主成分とした上水配管用防蝕シール剤。配管ねじ部に塗布することによりシールと防蝕の2つの働きを永続的に果します。特に内部被覆部(ライニング管)の継手部のシール剤として最適な製品です。また、人体に対して無害であり、飲料水を汚しません。
スリーボンド 4002	一般配管用シール剤 (灰色)	合成樹脂を主成分とした溶剤揮散タイプの金属配管用シール剤です。-30~130℃程度の温度範囲(目安)で使用可能です。ただし上水配管には使用しないでください。

● 1個単位の販売です。

